



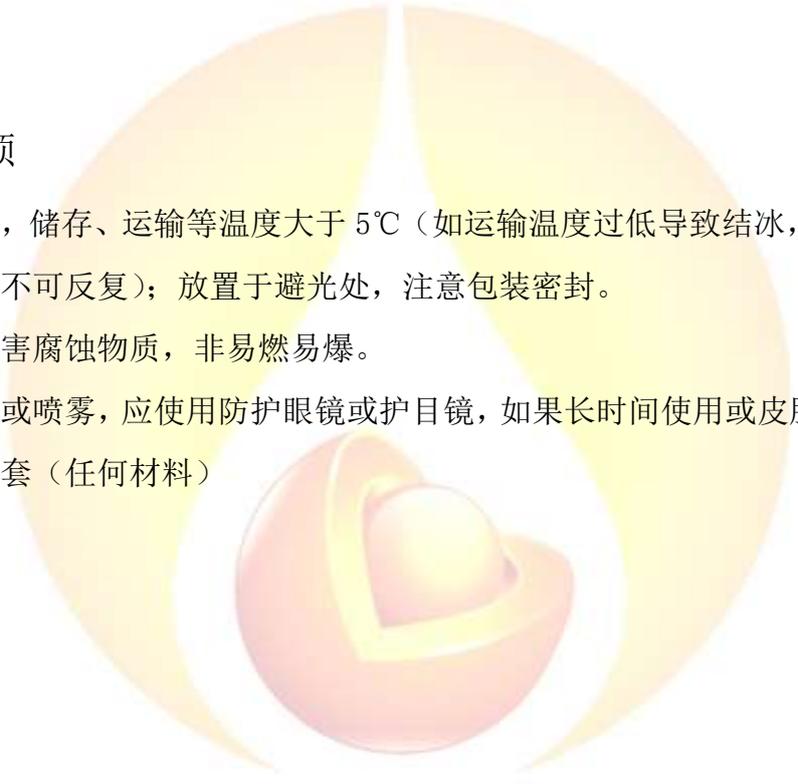
金属焊接防溅液使用说明

一、使用方法

- 1、焊接前清洗金属表面的污垢。
- 2、在喷嘴、扩散和尖端以及与焊缝相邻的金属表面喷涂金属焊接防溅液，无论产品干或湿都可以直接进行焊接。
- 3、焊接后直接用清水冲洗，然后进行电镀或涂漆。

二、注意事项

- 1、产品为水基，储存、运输等温度大于 5℃（如运输温度过低导致结冰，产品自然解冻仍可使用，不可反复）；放置于避光处，注意包装密封。
- 2、不含有毒有害腐蚀物质，非易燃易爆。
- 3、如果有飞溅或喷雾，应使用防护眼镜或护目镜，如果长时间使用或皮肤产生过敏，应使用防护手套（任何材料）



亚地斯